

| | | | |
|--|---|------|-------------|
| 评价机构 | 广东汇成检测技术股份有限公司 | 资质证号 | APJ-（粤）-015 |
| 项目名称 | 阳江宏旺实业有限公司阳江宏旺三四连轧产线技术改造项目安全验收 | | |
| 委托单位 | 阳江宏旺实业有限公司 | | |
| 项目类别 | 安全验收 | | |
| <p>项目简介：</p> <p>随着不锈钢市场对于宽幅冷轧板带需求增大，对该公司司年产 70 万吨四机架直接轧制退火酸洗线进行技术改造生产五尺冷轧不锈钢板带，对年产 50 万吨三机架连轧连退联合机组产线进行技术改造提升生产速度和产品质量。技术升级改造后三机架连轧连退联合机组、四机架直接轧制退火酸洗线将采用热效率更高的退火炉、更智能的电控技术、精密控制技术和先进的生产工艺，提升退火炉的热效率，降低生产能耗成本，达到了节能的目的，以及大幅度提升不锈钢的生产效率与产品质量。项目建设达产后预计在 120 万吨的产能上可新增冷轧板薄板带 40 万吨。项目总投资 3000 万元。</p> | | | |
| 项目组长 | 潘杰 | | |
| 项目组成人员 | 邱儒杰、刘霞 | | |
| 报告审核人 | 游海 | | |
| 过程控制负责人 | 谢雄英 | | |
| 技术负责人 | 曹胜强 | | |
| 现场调查情况 | 查勘了该公司的平面布置、原辅材料、工艺及设备、配套公用设施 and 安全生产管理情况。 | | |

评价结论：

阳江宏旺实业有限公司阳江宏旺三四连轧产线技术改造项目的安全设施能与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，与之配套的安全设施符合国家有关安全生产的法律法规和标准规范的规定，具备竣工验收条件。

现场照片：



三车间门口



三车间改造工段



三车间现场勘察人员照片



二车间门口



二车间改造工段



二车间现场勘察人员照片