

《东莞市上山化工有限公司安全现状评价》公示表

编号：HCAP-2024-0158（XP）

东莞市上山化工有限公司

安全现状评价报告

广东汇成检测技术股份有限公司



2025年02月10日

东莞市上山化工有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：黄 陈
技术负责人：曹胜强
评价项目负责人：韩廷亮



东莞市上山化工有限公司

安全现状评价报告

参加安全评价人员

	姓名	资格证书号	从业登记号	专业/职称	签名
项目负责人	韩廷亮	1200000000100030	007178	安全	
项目组成员	韩廷亮	1200000000100030	007178	安全	韩廷亮
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	林毅峰
	游海	S011044000110191001084	030225	化工工艺	游海
	王斌	S011011000110202000251	041367	自动化	王斌
	何小荣	1200000000301272	027902	电气	何小荣
报告编制人	韩廷亮	1200000000100030	007178	安全	韩廷亮
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	林毅峰
	游海	S011044000110191001084	030225	化工工艺	游海
报告审核人	谢雄英	S011044000110192002847	025385	安全	谢雄英
过程控制负责人	韩效栋	1600000000301592	030430	机械	韩效栋
技术负责人	曹胜强	1100000000100233	015790	化工工艺/高级工程师	曹胜强

2 企业概况

2.1 被评价单位基本情况

东莞市上山化工有限公司成立于1999年09月13日，营业执照登记机关是东莞市市场监督管理局，统一社会信用代码：9144190070801212XJ；住所：广东省东莞市洪梅镇洪金路51号1号楼、3号楼、4号楼；类型：其他有限责任公司；法定代表人：林宇宁；注册资本：人民币500万元；经营范围为批发危险化学品。

上山公司持有东莞市应急管理局核发的《危险化学品经营许可证》，证书编号：粤东危化经字[2022]000036号，有效期限2022年3月3日至2025年3月2日；许可范围共19个品种。

上山公司危险化学品经营方式包括带有储存设施经营和不带有储存设施经营（贸易经营），其中带有储存设施经营的品种有硫酸（1302）、氢氧化钠溶液[含量 $\geq 30\%$]（1669）和盐酸（2507）等3个品种，不带有储存设施经营（贸易经营）品种是：过氧化氢溶液[含量 $> 8\%$]（903）、硝酸（2285）、硝酸钠（2311）、氨溶液[含氨 $> 10\%$]（35）、次氯酸钠溶液[含有效氯 $> 5\%$]（166）、氟化氢铵（757）、过硫酸钠（858）、甲酸（1175）、氢氟酸（1650）、氢氧化钠（1669）、硼酸（1690）、三氯化铁（1850）、三氯化铁溶液（1850）、亚硝酸钠（2492）、乙酸[含量 $> 80\%$]（2630）、正磷酸（2790）等16个品种。

上山公司此次申请，因业务发展需要，拟增加不带有储存设施经营（贸易经营）品种，具体增加品种是：过二硫酸铵（851）、甲醇（1022）、甲醛溶液（1173）、氢氧化钾（1667）、硫化钠（1288）、亚硫酸氢钠（2455）、乙醇[无水]（2568）、乙腈（2622），共计8个品种；增加品种后申请经营品种共计27个，包括3个带有储存设施经营品种（硫酸、盐酸和液碱）和24个贸易经营品种。

9 评价结论

一、通过对上山公司的危险、危害因素进行辨识和分析评价表明，上山公司危险化学品经营过程中存在的危险、有害因素有：灼烫、中毒和窒息、火灾、其他爆炸、机械伤害、触电、车辆伤害、物体打击、高处坠落及其他危害等，其中，主要危险有害因素是灼烫、中毒和窒息。

上山公司带有储存设施经营的危险化学品均属于腐蚀品，危险物料的危险有害因素主要是灼烫和中毒窒息事故。

上山公司带有储存设施经营的硫酸和盐酸属于第三类易制毒化学品，上山公司贸易经营的硝酸、硝酸钠、过氧化氢溶液[含量>8%]属于易制爆危险化学品，上山公司贸易经营的甲醇和乙醇[无水]属于特别管控危险化学品，但均仅限于运输环节，上山公司经营危险化学品中无剧毒化学品、无高毒物品、无监控的危险化学品。

上山公司经营的危险化学品中不涉及东莞市全市禁止部分禁止的危险化学品；经营的危险化学品均在非中心城区限制和控制部分内，允许经营和储存。

上山公司经营的品种和工艺设备不属于限制类和淘汰类，未使用国家明令淘汰的落后安全技术工艺设备

上山公司贸易经营的危险化学品氢氟酸和甲醇属于重点监管危险化学品，上山公司不涉及危险工艺，上山公司不构成危险化学品重大危险源。

上山公司物料运输使用的厂内叉车属于特种设备。

上山公司硫酸储罐、盐酸储罐、液碱储罐、应急罐、污水处理池、污水罐等属于受限空间。

上山公司不存在重大生产安全事故隐患。

二、依据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第八十八号修正）、《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全监管总局令第79号修改）、《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号[2005]，

项目 名称	东莞市上山化工有限公司安全现状评价
	
项目负责人: 韩廷亮; 调查日期: 2024.11.25	北侧耐讯公司厂房及钢材堆放场地
 <p>OPPO Find X8 HASSELBLAD 24mm f/1.8 1/284s ISO640</p>	
南侧厂区内通道及东江公司厂区	东侧变配电房
 <p>OPPO Find X8 HASSELBLAD 24mm f/1.8 1/177s ISO1000</p>	
丙类仓库	盐酸储罐区