

<b>评价机构</b>	广东汇成检测技术股份有限公司	资质证号	APJ-（粤）-015
<b>项目名称</b>	佛山佛塑科技集团股份有限公司年产 1560 吨高精度超薄聚丙烯电容膜生产线技术改造项目安全预评价报告		
<b>委托单位</b>	佛山佛塑科技集团股份有限公司		
<b>项目类别</b>	安全预评价		
<b>项目简介：</b>	<p>新建一条高精度微薄电容膜生产线及配套生产厂房。生产设备为一条 6.4 米高精度微薄电容膜生产线，配套精密分切机一台，配套其余的辅助设备设施（包括公共配套工程、环境配套设施、生产线及公用工程配套设施安装等）组建成一条具备国际先进水平的宽幅高精度超薄电容膜生产线，年产能为 1560 吨，为新能源汽车、光伏和风力发电、储能、柔性直流输电等应用领域提供优质电容器薄膜。</p>		
<b>项目组长</b>	潘杰		
<b>项目组成人员</b>	邱儒杰、王斌		
<b>报告审核人</b>	游海		
<b>过程控制负责人</b>	谢雄英		
<b>技术负责人</b>	曹胜强		
<b>现场调查情况</b>	查勘了该公司的平面布置、原辅材料、工艺及设备、配套公用设施和安全生产管理情况。		
<b>评价结论：</b>	<p>佛山佛塑科技集团股份有限公司年产 1560 吨高精度超薄聚丙烯电容膜生产线技术改造项目的安全条件和安全生产条件符合《中华人民共和国安全生产法》、《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）、《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）、《建筑防火通用规范》（GB 55037-2022）等国家有关法律、法规和标准、规范的要求，具备设立的安全条件，建成后能安全运行。</p>		
<b>现场照片：</b>			