

《广东万纬冷链物流有限公司危险化学品重大危险源安全
评估》公示表

编号：HCAP-2024-0010

广东万纬冷链物流有限公司
危险化学品重大危险源安全评估报告

广东汇成检测技术股份有限公司

APJ-（粤）-015

2024年03月29日

广东万纬冷链物流有限公司
危险化学品重大危险源安全评估报告

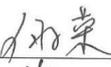
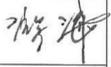
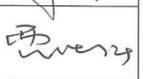
法定代表人：黄 陈

技术负责人：曹胜强

项目负责人：潘 杰



广东万纬冷链物流有限公司
危险化学品重大危险源安全评估报告
参加安全评估人员

	姓名	资格证书号	从业登记号	专业/职称	签名
项目负责人	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	
项目组成员	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	
	张立志	0800000000203913	008496	化工工艺	
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	
	王斌	S011011000110202000251	041367	自动化	
	何小荣	1200000000301272	027902	电气	
报告编制人	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	
	张立志	0800000000203913	008496	化工工艺	
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	
报告审核人	游海	S011044000110191001084	030225	化工工艺	
过程控制负责人	谢雄英	S011044000110192002847	025385	安全	
技术负责人	曹胜强	1100000000100233	015790	化工工艺/高级工程师	

万纬 Y7

委 托 书

兹委托 广东汇成检测技术股份有限公司 办理我公司 危险化学品重大危险源安全评估 事宜，具体要求按照安全评估合同实行。

委托单位：广东万纬冷链物流有限公司

日期：2022年12月22日



第三章 企业概况

3.1 企业基本情况

广东万纬冷链物流有限公司位于广州市黄埔区港前路2号，是由“广东省食品进出口集团公司黄埔冷冻厂”（以下简称“黄埔冷冻厂”）变更延续而来。黄埔冷冻厂成立于1958年，当时为广东省食品进出口集团公司下属的一个部门，1986年11月12日黄埔冷冻厂成为省食出的二级企业，工商登记为全民所有制的企业法人。2008年6月17日，省食出以黄埔冷冻厂为重组主体，引入外资公司 John Swire & Sons PTY Ltd，将黄埔冷冻厂变更设立为中外合资企业——“广东太古冷链物流有限公司”。2019年05月30日，公司股权变更后改为“广东万纬冷链物流有限公司”，公司法定代表人现为柳劲松；社会信用代码为：91440000190327433R，类型：有限责任公司（台港澳与境内合资）；注册资本：14460万元；地址：广州市黄埔区港前路2号；经营范围：仓储业。

该公司重大危险源于2017年2月21日报广州市黄埔区安全生产监督管理局备案，取得《危险化学品重大危险源备案登记表》（备案编号：BA 粤 440112（2017）001），重大危险源名称：制冷机房（三个）。该公司有三个冷库（分别为1号、2号、3号冷库），均采用液氨制冷，原每个冷库均配有一个以液氨为制冷剂的机房（分别为1号、2号、3号机房）。2018年10月，经技术改造后，除1号冷库配有1个制冷机房外，2、3号冷库共用1个制冷机房（共用3号制冷机房，并在原3号制冷机房内新增一台压缩机供2号冷库用），原2号制冷机房已停用，原2号机房涉及的压力容器特种设备已申报停用。

该公司于2021年3月对1号、3号冷库制冷机房的重大危险源进行评估，并于2021年3月9日取得广州市黄埔区应急管理局的《危险化学品重大危险源备案登记表》（BA 粤 440112（2021）002、BA 粤 440112（2021）003），有效期至2024年3月8日。

该公司现有职工人数93人，其中技术管理人员3人，安全管理人员5

人。该公司制定有相关的安全生产管理制度和安全生产责任制，制定有岗位操作规程和安全操作规程。

3.2 企业地理位置与周边环境

该公司位于广州市黄埔区港前路2号，所在位置图见图3.2-1。



图 3.2-1 该公司地理位置图

该公司东面为广州航道局港航工程公司及其码头（东南面）；南面为珠江；西面为广东太古可口可乐有限公司；北面为港前路（属市政道路），道路北面为广州航道技术学校。

3.3 总平面布置与建筑物

3.3.1 总平面布置情况

该公司主出入口位于北面，次出入口位于公司的东北角。该公司主要建筑物由1号冷库、2号冷库、3号冷库、5号办公楼、7号办公楼、8号办公楼和9号办公楼组成。3号冷库位于厂区的北面，中间自西向东分别

第十章 安全对策措施及建议

10.1 发现存在问题及整改情况

对该公司重大危险源进行评估时发现的存在问题或安全隐患，评估单位提出整改建议，被评估单位进行了整改，整改情况见表 10.1。

表 10.1 整改情况表

序号	存在问题或安全隐患	整改建议	整改复查情况	备注
1	未定期对重大危险源事故应急预案进行应急预案演练。	定期进行重大危险源事故应急预案演练，并保存演练记录。	已完成	见附件 13
评估单位 (盖章)	广东汇成检测技术股份有限公司	被评估单位 (盖章)	广东万纬冷链物流有限公司	

10.2 安全对策措施及建议

(1) 企业应当完善全员安全生产责任制，保证每位从业人员的安全生产责任与职务、岗位相匹配；健全完善企业全员安全管理体系，健全完善基本安全生产制度，完善重大危险源安全管理规章制度并有效执行，切实加强全员安全教育培训，切实做好全员隐患排查治理，提高全员事故处置能力，强化企业内部安全责任考核奖惩。

(2) 企业应结合实际，进一步健全和完善安全管理档案，认真填写安全管理台账。健全各项安全管理制度、安全操作规程，实行标准化管理。

(3) 加强全员职业教育培训，增强安全意识和安全责任心，提高安全操作技能和事故应急处理能力。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。从事特种作业的人员必须经培训考试合格后持证上岗。

(4) 单位主要负责人和安全管理人員每年应进行安全再教育培训。

(5) 加强工艺技术规程教育，确保操作人员能严格按工艺操作规程和安全操作规程操作。对发生过事故、故障、异常工艺条件和操作失误

第十一章 评估结论

通过对该公司重大危险源进行安全评估，得出如下结论：

(1) 该公司制冷机房储存、使用的氨属于重点监管的危险化学品、高毒物品、特别管控危险化学品，不属于剧毒、易制毒、易制爆、监控化学品。

(2) 该公司制冷机房属于特种设备的设备设施有：压力容器（包括中间冷却器、油氨分离器、集油器、低压循环桶、贮氨器、贮氨器排液桶、贮液器、储罐、筒泵）、压力管道。

(3) 该公司不属于落后的生产工艺装备、落后产品。

(4) 该公司没有采用淘汰落后安全技术装备。

(5) 该公司制冷机房属于正常运行时不太可能形成爆炸性气体混合物的环境场所。

(6) 该公司 1 号机房构成三级危险化学品重大危险源，3 号机房构成四级危险化学品重大危险源。

(7) 通过对事故发生的类型及危险、有害因素进行辨识分析，该公司重大危险源存在的危险有害因素包括火灾爆炸、中毒和窒息、触电、容器爆炸、机械伤害、车辆伤害、高处坠落、物体打击、起重伤害、低温冻伤、噪声危害等。对人员和财产影响相对较大的区域主要是制冷机房。可能发生的故事类型主要是火灾、爆炸、泄漏、中毒等。

(8) 该公司外部防护目标满足《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》（GB36894-2018）所承受的个人风险基准，该公司社会风险在容许范围内；广东万纬冷链物流有限公司整体外部安全防护距离符合要求。

(9) 经中国安全生产科学研究院开发的 CASST-QRA 的软件进行计算，该公司 3 号制冷机房筒泵(9.49 立方米)容器整体破裂发生中毒扩散:静风,E 类事故后果最为严重，死亡半径 184m，重伤半径 262m，轻伤半径 354m；重伤事故影响周边企业（东侧广州航道局港航工程公司及其码头；南侧珠江；西侧广东太古可口可乐有限公司厂区、省糖烟酒渔珠小区；北侧港前路、蟹山公园、广州航道技工学校）。

(10) 通过使用安全检查表法对该公司制冷机房的安全管理、安全技术、监控措施的情况进行评价分析，该公司制冷机房的安全管理、安全技术、监控措施能够满足安全生产的要求。

(11) 通过使用安全检查表法对该公司制冷机房的应急措施的情况进行符合性分析评价可知，该公司针对存在的危险有害因素，制定事故应急预案、配备有事故应急设备、设置消防水灭火系统和消防水池等，能够满足事故状态下的应急要求，应急措施符合相关法律法规要求。

(12) 该公司针对现场检查评估时发现存在问题或安全隐患，被评估单位已完成整改。

综上所述，广东万纬冷链物流有限公司危险化学品重大危险源的风险在可控范围内，具备国家现行有关安全生产法律法规和部门规章及标准规定和要求的安全生产条件。



项目名称	广东万纬冷链物流有限公司危险化学品重大危险源安全评估报告
	
3号机房液氨储罐	3号机房设置视频、气体检测、喷淋设施
	
1号机房液氨储罐	1号机房
	
机房屋顶设风向标	现场安全操作规程、管理制度
项目负责人：潘杰 ; 调查日期：2024-1-26	