

评价机构	广东汇成检测技术股份有限公司	资质证号	APJ-（粤）-015
项目名称	东方国际集装箱（广州）有限公司特箱生产线技术改造项目安全验收评价报告		
委托单位	东方国际集装箱（广州）有限公司		
项目类别	安全验收评价		
<p>项目简介：</p> <p>项目名称：特箱生产线技术改造项目</p> <p>建设单位：东方国际集装箱（广州）有限公司</p> <p>建设性质：改建</p> <p>项目地址：广州市南沙区红安路2号广州箱厂原有自编1号厂房。</p> <p>项目投资：4815万元，其中设备及技术投资4262万元。</p> <p>用地面积：建设单位厂区占地面积为192902m²，其中厂房面积6.3万m²。改造工程位于厂区中部原有自编1号厂房（现为五金仓库/木地仓库），本次改造不新增用地，不新增建筑面积；在原有自编1号厂房（约5424 m²）改建特箱生产线一条。</p> <p>生产规模：广州箱厂已有标准箱生产线1条，年产能15万TEU，可生产主流客户的标准箱型。项目技术升级改造是为了扩充集装箱产品类型，丰富产品，属于主营业务范围的扩大生产，改建后特种箱年产能约2万TEU，而原产线标准集装箱15万TEU将减少至13万TEU，全厂集装箱产能为15万TEU。</p> <p>本次项目技术升级改造，不新增占地面积、建筑面积和产能，仅在原有自编1号厂房（现五金仓库/木地仓库）内进行改造；该项目与公司薄板钢板预处理一体线改造项目、水性漆技术改造项目、特箱生产线技术改造项目等其他项目衔接、配套内容不做改变，原料及产品储存、公用工程等均依托原有设施，不做改变。本次改造内容如下：</p> <p>广州箱厂特箱线建设项目建设目标为以原有自编1号厂房为生产车间，改建一条满足以下生产产能的特箱生产线：</p> <p>常规特箱（45尺、48尺、53尺等大型特箱） 50台/班/8小时，</p> <p>标准贸易箱20尺120台/班/8小时，</p> <p>标准贸易箱40尺100台/班/8小时。</p> <p>项目能满足广州箱厂生产53尺等大型特箱、标准20尺贸易箱、标准40尺贸易箱、侧开门箱、开顶箱等多品种特种箱型的装配、焊接、打砂、喷涂、烘干生产，并能达到上述相应特种箱型的生产产能。</p>			
项目组长	潘杰		
项目组成人员	刘霞、王斌		
报告审核人	谢雄英		
过程控制负责人	韩效栋		
技术负责人	曹胜强		
现场调查情况	对项目进行了调查		

评价结论：

东方国际集装箱（广州）有限公司特箱生产线技术改造项目执行了国家及行业的规范及标准，其安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，能够将生产过程中存在的危险、有害因素的危险危害程度控制在可接受范围内，从安全生产角度看，该项目的安全设施和安全管理工作符合国家有关法律法规和标准规范的要求，具备安全设施竣工验收的条件。

现场照片：

