评价机构	广东汇成检测技术股份有限公司	资质证号	APJ- (粤) -015
项目名称	卡德莱化工 (珠海) 有限公司 RTO 焚烧炉总管混合气体项目安全论证报		
	告		
委托单位	卡德莱化工(珠海)有限公司		
项目类别	安全论证报告		

## 项目简介:

卡德莱化工(珠海)有限公司(以下简称"卡德莱公司"或"该公司")成立于 2003 年 03 月 12 日,地址位于珠海经济技术开发区石化九路 1248 号,法定代表人为: TIMOTHY JOSEPH STONIS,商事主体类型: 有限责任公司(外国法人独资),主要从事生产环氧树脂、环氧漆固化剂、摩擦粉等产品。该公司属于危险化学品生产企业,于 2021 年 11 月 16 日延期换证取得了珠海市安全生产监督管理局换发的《危险化学品安全生产许可证》,编号:(粤珠)危化生字[2021]0048 号,许可范围: 环氧树脂(2828,5000t/a)、环氧漆固化剂(2828,20000t/a),有效期至 2024 年 11 月 15 日。

卡德莱公司已建成一、二期项目,目前生产能力: 年产环氧树脂 5000t、环氧漆固化剂 20000t、摩擦粉 15000t、年精馏处理腰果酚原液 40000t、副产品工业氯化钠 1500t。

该公司建有 1 套 RTO 装置用于处理环氧树脂车间、摩擦粉车间和原料罐区 T-400、T-401、T-408、T-410、T-412、T-415、T-416、T-419 储罐产生的废气。其中树脂车间共用一根废气收集支管,摩擦粉车间共用一根废气收集支管,原料罐区除 T-401 储罐外,其他储罐共用一根废气收集支管,T-401 储罐单独设置废气收集支管,各支管收集的废气最终并入废气收集主管。

根据《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》(应急〔2019〕78号〕的相关要求:不同的工艺尾气排入同一尾气处理系统,应进行安全风险分析;使用多个化学品储罐尾气联通回收系统的,需经安全论证合格后方可投用。卡德莱公司存在上述两种情形,为评估不同工艺尾气排入同一尾气处理系统的安全性,该公司委托广东汇成检测技术股份有限公司对其进行安全论证。

项目组长	游海	
项目组成人员	黄倩雯、韩效栋	
报告审核人	谢雄英	
过程控制负责人	潘杰	
技术负责人	刘海军	
	安全论证小组于 2023 年 07 月 04 日对卡德莱化工(珠海)有限公司 RTO	
现场调查情况	装置及尾气收集系统、RTO 装置控制系统、RTO 装置周边环境等进行了	
	调查。	

## 安全论证结论:

RTO 装置不同工艺尾气之间正常情况下不会发生化学反应,即使部分组分之间可能发生反应,其产物也不具有爆炸性。摩擦粉车间、环氧树脂车间和原料罐区储罐 T-400、T-408、T-410、T-412、T-415、T-416、T-419、T-401 储罐尾气经支管收集后汇入收集总管是可行的,风险是可控的。

## 现场照片:

