

《广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂安全现状评价报告》
项目公示

编号：HCAP-2022-0109(XP)

广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂
安全现状评价报告

被评价单位主要负责人：黄建文

被评价单位经办人：潘文枢

被评价单位联系电话：0766-8495668

(被评价单位公章)

2023年04月04日



安全评价机构资质证书

统一社会信用代码：91440101061110115M

机构名称：广东汇成检测技术股份有限公司
注册地址：广州市黄埔区开源大道182号自编三栋5楼
法定代表人：黄陈

证书编号：APJ-(粤)-015

首次发证：2023年2月27日

有效期至：2025年9月3日

业务范围：1.石油加工业，化学原料、化学品及医药制

广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂


复印无效

（发证机关盖章）
2023年2月27日

广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂

安全现状评价报告

参加安全评价人员

	姓名	资格证书号	从业登记号	专业/职称	签名
项目负责人	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	 潘杰
项目组成员	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	潘杰
	游海	S011044000110191001084	030225	化工工艺	游海
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	林毅峰
	王斌	S011011000110202000251	041367	自动化	王斌
	柯小荣	1200000000301272	027902	电气	柯小荣
报告编制人	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	潘杰
	游海	S011044000110191001084	030225	化工工艺	游海
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	林毅峰
报告审核人	谢雄英	S011044000110192002847	025385	安全	谢雄英
过程控制负责人	韩效栋	1600000000301592	030430	机械	韩效栋
技术负责人	刘海军	S011044000110191001059	018856	电气/高级工程师	刘海军

2 被评价单位概况

2.1 被评价单位基本情况

广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂（以下简称“惠云钛业硫酸厂”或“该公司”）成立于2023年01月11日，统一社会信用代码：91445300MAC6G3835T，类型为分公司，负责人黄建文，经营场所位于云浮市云安区六都镇黄湾村委广东惠云钛业股份有限公司办公大楼二楼211室，经营范围：一般项目：余热余压余气利用技术研发。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂属于广东惠云钛业股份有限公司分公司，为优化企业组织和业务架构，提高公司整体经营管理效率，故成立该分公司，分公司成立以后，将涉及硫磺制酸生产线及配套设备相关资产按照账面价值划转至新成立的分公司硫酸厂。该硫酸厂建有1套25万吨/年硫磺制酸装置，生产的硫酸产品属于危险化学品，因此，惠云钛业硫酸厂属于危险化学品生产企业。

广东惠云钛业股份有限公司于2020年4月29年获准《安全生产许可证》延期，由于主要负责人发生变更，该公司向云浮市应急管理局提出了变更申请，并于2022年4月26日取得了《安全生产许可证》（编号：粤云危化生字[2022]0016号），许可范围：危险化学品，硫酸（7664-93-9）***，许可规模：25万吨/年，有效期至2023年04月28日。

广东惠云钛业股份有限公司已按照《危险化学品登记管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第53号）的要求办理了《危险化学品登记证》（编号：44532200021），登记品种：硫酸250000吨/年，登记证有效期至：2026年01月16日。

惠云钛业硫酸厂现有职工总数59人，自上一次换证以来未发生过安全事故，硫酸厂基本情况见下表：

表 2.1-1 惠云钛业硫酸厂基本情况一览表

企业名称	广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂				
注册地址	云浮市云安区六都镇黄湾村委广东惠云钛业股份有限公司办公大楼二楼211室				
企业类型	分公司				
登记机关	云浮市市场监督管理局				
主要负责人	黄建文				
职工人数	59人	分管安全负责人	1人	专职安全管理人员	2人
危险化学品生产装置	25万吨/年硫磺制酸装置				
危险化学品储存设施	硫磺：硫磺仓库 硫酸：1号贮罐、2号贮罐、3号贮罐				
原料	名称	危险化学品目录序号	CAS号	年用量	储存地点
	硫磺	1290	7704-34-9	80500t/a	硫磺仓库
产品	名称	危险化学品目录序号	CAS号	年产量	储存方式
	硫酸	1302	7664-93-9	250000t/a	成品罐区
中间产物	二氧化硫	639	7446-09-5	/	不储存
	三氧化硫	1914	7446-11-9	/	不储存

2.2 总平面布置及建构筑物情况

2.2.1 总平面布置

惠云钛业硫酸厂25万吨/年硫磺制酸装置位于云安县循环经济化工示范基地内，占地面积约15000m²。

25万吨/年硫磺制酸装置厂区大致呈矩形，台阶式布置，其中厂区南面高平台由西至东依次布置危废仓库、液硫贮槽、熔硫设备、过滤机、硫磺仓库（含加料斗平台）和分析楼；厂区中部低平台由西至东依次布置天然气锅炉、焚硫工段、变频器房/风机房、转化工段和成品工段；厂区北面低平台由西至东依次布置发电厂房、吸收工段、凉水塔和泵房。脱盐车站布置在业华公司20万吨/年硫铁矿制酸装置的西面。

25万吨/年硫磺制酸装置内部利用厂内道路将装置按功能分区进行分隔，各功能分区以及主要建筑物四周形成环形通道，路面宽度为4.5m~6m，净空高度不低于4m，满足运输和消防车通行要求。

25万吨/年硫磺制酸装置所在的云安县循环经济化工示范基地东西两侧在富兴路上分别设有出入口。

根据《广东省安全生产监督管理局关于进一步落实危险化学品企业安

必要的应急救援器材、设备和物质，并进行经常性维护、保养。

16) 根据《应急管理部关于印发危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级指南（试行）的通知》（应急〔2018〕19号）进行安全风险评估诊断分级，硫酸厂安全风险等级为蓝色。

17) 根据安全检查表法分析结果，企业对评价组提出的安全隐患进行整改后，其总平面布置、生产工艺和装置、粉尘防爆、特种设备监督检查及管理、公用工程和辅助设施、安全管理、安全生产许可条件符合相关法律法规、标准规范的要求。

18) 根据预先危险性分析法分析结果，该公司可能发生的危险化学品事故中，化学品泄漏和粉尘爆炸事故的危险等级为III-IV级，中毒和窒息的危险等级为III级，化学灼伤的危险等级为II-III级。

19) 根据危险度评价法分析结果，该公司硫磺制酸装置和成品罐区的危险度均为高度危险。

20) 根据事故后果模拟分析结果，余热锅炉汽包发生爆炸，其死亡半径为11.94m，重伤半径为18.19m，轻伤半径为32.81m，在此范围内会造成人员伤亡事故；财产损失半径为14.20m，在此范围内，爆炸冲击波会对设备、建筑物造成破坏。

12.2 安全评价结论

综上所述，评价组认为，广东惠云钛业股份有限公司硫酸厂安全生产条件符合《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第八十八号）、《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令645号）、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安监总局令41号，安监总局令79、89号修改）等法律、法规和规章的要求，符合安全生产许可证延期换证的条件。



惠云公司正门



硫酸厂入口



东面惠云公司在建成品库、后处理主厂房、试剂配置和废水回收厂房



西面惠云公司在建钛白粉厂房和回转窑



硫磺仓库内部



成品罐区



转化器



干吸工段