|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设单位 | 广东世纪青山镍业有限公司 | | | | |
| 项目名称 | 广东世纪青山镍业有限公司年产纯镍5万吨的镍合金产业链技术改造项目 | | | | |
| 项目地址 | 阳江高新区海港纵一路1号 | | | | |
| 项目性质 | 现有企业□ 新建□ 改建□ 扩建□ 技术改造☑ 技术引进□ | | | | |
| 项目联系人 | 习先生 | | | | |
| 公示信息类别 | 职业病危害预评价□ 职业病防护设施设计□  控制效果评价与职业病防护设施验收☑ 职业病危害现状评价□ | | | | |
| 项目简介 | 广东世纪青山镍业有限公司年产纯镍量5万吨的镍合金产业链技术改造项目年需求红土镍矿245万吨（干基，平均含镍1.62%），设计生产镍铁含镍3.69万吨/年。该项目采用回转窑—矿热炉冶炼工艺（简称RKEF工艺），处理红土镍矿生产镍铁；技改后年产纯镍量由现有2万吨提升至3.685万吨，镍合金产量由现有20万吨提升至36.85万吨/年。 | | | | |
| 现场调查人员 | 刘霞、赵文朋 | 调查时间 | 2022.6.27 | 陪同人 | 习先生 |
| 检测人员 | 文明、饶望冬 | 检测时间 | 2022.7.18~23 | 陪同人 | 习先生 |
| 建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：  生产工艺过程中的职业病危害因素包括噪声、手传振动、工频电场、一氧化碳、二氧化碳、高温、排风罩控制风速、紫外辐射、矽尘（总尘、呼尘）、石灰石粉尘（总尘、呼尘）、氧化镁烟、铬酸盐、二氧化硫、氨、铜烟、锰及其无机化合物（按MnO2计）、金属镍与难溶性镍化合物、氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）、粉尘中游离二氧化硅含量。经检测，1#矿热炉车间炉前工、2#矿热炉车间炉前工、3#矿热炉车间炉前工接触矽尘（总尘）的浓度超过职业接触限值要求，干燥窑车间、回转窑车间、矿热炉车间等部分岗位噪声强度超过职业接触限值要求，其余各岗位所检职业病危害因素均低于接触限值。 | | | | | |
| 评价结论与建议：  结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。  建议：1）建议该项目在工艺允许的情况下，在产噪声较大的设备设备设置有效吸声、消声等控制措施，并尽量采用远距离作业或巡检作业，减少作业时间；定期检修维护生产设备，及时更换易损坏的轴承等零部件，减少机械摩擦噪声；加强现场管理，为噪声作业岗位配备合适的防噪耳塞或耳罩，并督促员工按要求正确佩戴。2）建议该项目加强职业卫生防护设施的维修保养，保证局部排风量达到通风排毒的效果，做好检修记录并保存。3）建议该项目加强生产设备、输送管道的密闭性管理。4）建议该项目定期检查应急救援设施的有效期，及时更换，保证其有效性；定期进行应急预案演练和保存好相关的应急预案演练记录。 | | | | | |
| 技术审查专家组评审意见：  1）补充完善对策建议措施的相关内容；2）补充完善职业病危害因素的分析与识别内容；3）完善原辅料的分析内容；4）专家提出的其他个人意见；  专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组长确认。 | | | | | |