|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设单位 | 广州百麦食品有限公司 | | | | |
| 项目名称 | 广州百麦食品有限公司建设项目 | | | | |
| 项目地址 | 广州市黄埔区永和经济区永和大道19号 | | | | |
| 项目性质 | 现有企业☑ 新建□ 改建□ 扩建□ 技术改造□ 技术引进□ | | | | |
| 项目联系人 | 韦工 | | | | |
| 公示信息类别 | 职业病危害预评价□ 职业病防护设施设计□  控制效果评价与职业病防护设施验收☑ 职业病危害现状评价□ | | | | |
| 项目简介 | 该项目位于广州市黄埔区永盛路23号，占地面积约35000㎡，年清洗布草约25550万吨，现有职工人数432人，均采用白班制、每班作业8小时，每周工作5天。 | | | | |
| 现场调查人员 | 丁伦、赵文朋 | 调查时间 | 2022.11.27 | 陪同人 | 韦工 |
| 检测人员 | 饶望冬、韩效栋 | 检测时间 | 2022.12.05～07 | 陪同人 | 韦工 |
| 建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：  该项目可识别的职业病危害因素包括：其他粉尘（面粉）、丁酮、环己烷、砂轮磨尘、电焊烟尘、锰及其化合物、氮氧化合物、臭氧、一氧化碳、高温、低温、噪声、紫外线、工频电磁场等。  通过结合调查情况和现场检查结果综合分析，本项目正常生产过程中最终实际接触的职业病危害因素有：其他粉尘（面粉）、噪声、高温。  1F车间的搅拌工、打包工、分割工、看包工、收放盘工、前区巡检工、QC、包装工、包装巡检工、烤炉工以及3F车间的充填工、刮烤盘工、入烤炉工的噪声检测结果超过了《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ2.2-2007）的接触限值，其他岗位职业病危害因素均低于接触限值。 | | | | | |
| 评价结论与建议：  结论：本建设项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足竣工验收条件。  建议：1）建议该公司根据所制定的听力保护计划，加强对噪声作业岗位的管理。职业卫生管理人员及车间主管在日常管理工作中加强对车间作业人员使用个人防护用品的监督，保证作业人员均能够按照要求正确的佩戴个人防护用品。2）建议该公司为3F入烤炉工设置自动摔打设备，避免作业人员进行摔打操作，从而避免高噪声的产生。3）建议该公司今后按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第49号）、《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求，安排各车间所有接触的职业病危害因素的员工进行相对应的上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，并完善职业卫生管理档案。4）建议该公司在作业人员接触噪声、粉尘的作业岗位处，增设噪声告知卡、必须佩戴防尘口罩等警示标识，并增加现有警示标识、告知卡的数量。5）建议该公司职业卫生管理人员进一步完善职业卫生管理制度及职业卫生档案。6）建议该公司按照《国家卫生健康委办公厅关于进一步加强用人单位职业健康培训工作的通知》（国卫办职健函〔2022〕441号）的要求，加强对作业人员职业卫生知识的培训。 | | | | | |
| 技术审查专家组评审意见：  1）细化生产车间通风换气的分析与评价；2）完善冷库的应急救援符合性与合理评价；3）专家提出的其他个人意见。  专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组长确认。 | | | | | |