

用人单位	珠海润都制药股份有限公司				
单位地址	珠海市金湾区三灶镇机场北路6号				
单位联系人	邵工				
公示信息类别	职业病危害现状评价				
项目简介	<p>珠海润都制药股份有限公司（以下简称“该公司”）位于珠海市金湾区三灶镇机场北路6号，成立于1999年12月30日，经珠海市工商行政管理局批准设立，注册资本18591.15万人民币，企业类型为股份有限公司，珠海润都制药股份有限公司是一家药物研发、生产、营销为一体的现代化高科技企业，现有员工1056人。公司主营化学药制剂、化学原料药、医药中间体。产品涵盖心脑血管、消化、麻醉等各个领域，拥有50多个生产批件和10多项新药证书，公司是国家高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业、广东省创新型企业、广东省民营科技企业、广东省医药行业重大贡献企业。公司的技术中心被认定为广东省企业技术中心，具有较强的技术创新能力和坚实的科研基础。公司重视产品质量，严格按照国家GMP标准建立药品生产制造中心，全部生产线和品种均通过GMP认证，磷酸哌嗪产品通过世界卫生组织(WHO)GMP认证。公司注重诚信经营，积极上缴税金，为银行AAA级信用单位，珠海市纳税30强民营企业。经过多年的发展，公司已成长为国内消化性溃疡疾病用药、抗高血压用药市场具有影响力的企业，国内领先的缓控释微丸及肠溶微丸制剂生产企业。</p> <p>该公司成立于1999年12月，由于公司成立于《中华人民共和国职业病防治法》颁布之前，所以没有进行职业卫生“三同时”相关的职业卫生评价。2017年委托广东汇成安全健康环境咨询有限公司进行职业病危害现状评价。为全面了解和评价其存在的职业病危害因素及其危害程度，以及职业病防护设施的防护效果，于2020年3月委托广东汇成安全健康环境咨询有限公司对该公司进行职业病危害现状评价。</p> <p>2017职业病危害现状评价主要针对珠海润都制药股份有限公司（一区）进行评价，当时珠海润都制药股份有限公司（二区）尚在建设中未投产，近三年二区陆续建设完成、试生产、通过职业病防护设施验收的项目包括原料5车间、原料8车间，以及配套的研究一院、研究二院及其他辅助生产设施，其他原料车间与环保回收车间尚未完成职业病防护设施验收。</p>				
现场调查人员	何芬、游海	调查时间	2020年07月1日	陪同人	邵工
检测人员	邱汉聪、甄嘉城、彭定东、黄锦涛、钟智润	检测时间	2020年07月13-15日、2020年10月19-21日（复测）	陪同人	邵工
<p>主要职业病危害因素：</p> <p>该公司主要的职业病危害因素包括：1）化学有害因素：氢氧化钠、碳酸钠、哌嗪、二甲基甲酰胺、氨、乙酸、丙酮、二甲基亚砷、二氯甲烷、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、甲醇、磷酸、盐酸、乙酸乙酯、异丙醇、叠氮化钠、硫酸、甲醇、乙醚、正庚烷、四氢呋喃、三氯甲烷、溴联苯、甲酸、锰及其化合物、氮氧化物、一氧化碳、臭氧、硫化氢；</p> <p>2）生产性粉尘：砂轮磨尘、电焊烟尘、活性炭粉尘、其他粉尘、滑石粉尘；</p>					

3) 物理因素: 噪声、高温、紫外线。

职业病危害因素检测结果:

固体 1 车间及固体 2 车间部分岗位粉尘接触水平超标, 原料 5 车间部分岗位甲苯接触水平超标, 企业整改后进行了复测, 复测结果均合格。

评价结论与建议

职业病危害风险分类: 严重

在对珠海润都制药股份有限公司全面分析、评价的基础上, 针对分项结论中存在的各问题, 综合提出以下建议。

1) 加强车间日常职业卫生管理工作, 固体车间设有局部抽排设施的岗位, 工人必须在局部抽排罩下作业, 并保证抽排设施正常运转; 原料车间投料过程使用投料罩, 确保密闭作业, 同时配套局部抽排设施, 投剧毒物品时候使用隔离手套操作箱; 定期进行防护设施及设备检维修, 防止跑冒滴漏, 保证接触职业病危害因素岗位作业人员正确佩戴使用个人防护用品。

2) 应按照《该公司职业健康监护监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局令 49 号)、《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014) 的要求, 针对接触职业病危害因素的职工, 需按照国家规定的职业健康体检项目, 委托职业病防治机构进行体检。对从事接触职业病危害的作业的劳动者, 组织上岗前和离岗时的职业健康检查, 职业健康检查项目必须针对作业人员接触的职业危害因素, 并将检查结果应如实告知劳动者。不得安排有职业禁忌症的劳动者从事其所禁忌的作业, 发现疑似职业病患者, 应调离作业岗位, 及时提请职业病诊断, 对职业患者的诊疗、康复和复查等费用以及伤残后有关待遇和社会保障按照国家有关规定执行。

3) 按照《国家安监总局办公厅关于印发该公司职业病危害告知与警示标识管理规范的通知》(原安监总厅安健[2014]111 号) 要求完善作业场所职业病危害告知卡的设置。

4) 本次评价仅针对现阶段使用的原辅材料进行评价, 当原辅材料发生变化时, 企业取得原辅材料的 MSDS 或进行挥发性组分分析, 了解原辅材料的成分。

5) 该公司生产过程中使用的多种化学品可能引起肝脏损失的疾病, 包括二氯甲烷、二甲基甲酰胺、乙醚等, 急性中毒性肝病的病理变化为肝细胞坏死和脂肪聚积, 临床表现与急性病毒性肝炎类似。少数重症患者可发生急性黄色肝萎缩。慢性中毒性肝病的病理变化为脂肪聚积和纤维化, 临床表现与慢性病毒性肝炎类似, 重症患者可发展成肝硬化。除脱离接触和应用适当的特效解毒药剂外, 治疗原则与其他病因所致的肝病相似。建议制定《中毒性肝病防治计划》, 重点预防中毒性肝病, 加强肝功能的监测。

6) 固体车间制定清扫制度, 定期进行清扫, 防止二次扬尘, 原料车间加强原辅材料采购的管理, 购买不含苯的原辅材料。