

建设单位	英德市科达节能材料有限公司				
项目名称	年产 250 吨砂轮片建设项目				
项目地址	英德市连江口镇大樟坝				
项目性质	新建				
项目联系人	吴建权				
公示信息类别	控制效果评价与职业病防护设施验收				
项目简介	砂轮片是磨削加工中最主要的一类磨具。砂轮片是在磨料中加入结合剂，经压坯成型、焙烧固化而制成的多孔体。为满足市场需求，英德市科达节能材料有限公司（以下简称“该公司”）投资 1500 万元在英德市连江口镇大樟坝建设年产 250 吨砂轮片建设项目				
现场调查人员	张建雄、韩效栋	调查时间	2020. 10. 6	陪同人	江永恒
检测人员	杨才艺、张建雄、杨杰鑫	检测时间	2020. 11. 16-18	陪同人	江永恒
<p>建设项目存在的职业病危害因素及检测结果：</p> <p>存在的职业病危害因素：酚醛树脂粉尘、氧化铝粉尘、甲醛、酚、噪声、高温、工频电磁场。</p> <p>粉尘及化学毒物：均符合职业卫生限值要求；</p> <p>噪声：符合职业卫生限值要求；</p> <p>高温 WBGT 指数：符合职业卫生限值要求。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：该项目针对职业病危害因素采取了相应的防护措施，运行期间防护措施运行正常，作业人员能正确配戴个人防护用品，降低了职业病危害因素的浓度或强度，较好地保护了劳动者的健康，职业病危害防尘、防毒、防噪、防高温等措施控制效果良好，职业健康风险不大，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。该项目能够符合验收条件。</p> <p>建议：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 完善职业病防护设施设置及维护保养，调整集气罩设置位置，降低罩口高度，增加风机功率，确保罩口控制风速符合要求。</li> <li>2) 拌料间称料岗位设置除尘装置。</li> <li>3) 加强工作场所特别是存在高温热源的固化区及注塑机岗位通风换气，避免高温季节因通风不良导致职业性中暑事故。</li> <li>4) 项目正式运行后，严格按照《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）和《用人单位职业健康监护监督管理办法》（原安监总局令第 49 号）的要求，认真做好各接触职业病危害因素的作业人员上岗前、在岗期间、离岗的职业健康检查。</li> </ol> <p>各岗位工种接触的职业病危害因素参见本报告表 2. 1-1；职业病危害因素上岗前和在岗期间体检项目参照资料性附件表 12. 2-1 和《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5) 按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健〔2013〕171 号）的要求，进一步完善职业卫生管理档案。</li> <li>6) 在职业病防护设施验收之日起 30 日内向职业卫生监管部门进行职业病危害项目申报。</li> <li>7) 每年至少一次委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构进行职业病危害因素检测，并将每年的工作场所职业病危害因素检测结果在公告栏上张贴公告。</li> <li>8) 每三年至少进行一次职业病危害现状评价，并根据评价结果向职业卫生监管部门进行职业病危害项目变更申报。</li> <li>9) 当生产规模、工艺或者职业病危害因素的种类、防护设施等发生变更时，应当按照有关规定对变更内容重新进行职业病危害评价，并根据评价结果向职业卫生监管部门进行职业病危</li> </ol>					

害项目变更申报。

技术审查专家组评审意见：

- 1) 完善工作场所粉尘性质分析与评价；
- 2) 完善工作场所职业病危害因素检测结果分析评价；
- 3) 专家提出的其他个人意见。

专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。