

用人单位	新利达电池实业（德庆）有限公司				
单位地址	德庆县城朝阳西路 108 号				
单位联系人	陆工				
公示信息类别	职业病危害现状评价				
项目简介	新利达电池实业（德庆）有限公司成立于 2002 年，地点位于德庆县城朝阳西路 108 号，经营范围包括生产经营纽型电池系列各类新型电池以及经营进出口业务。				
现场调查人员	陈金铨、危朋	调查时间	2020.10.12	陪同人	陆工
检测人员	桂晗阳、陈金铨	检测时间	2020.11.9~11	陪同人	陆工
<p>主要职业病危害因素</p> <p>该公司主要的职业病危害因素包括：锰及其化合物、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、甲醇、氮氧化合物、氢氧化钾、氧化锌、氢氧化钠、氨、硫化氢、石墨粉尘、其他粉尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、臭氧、一氧化碳）和物理因素（噪声、高温、工频电磁场、高频电磁场、激光辐射、紫外线、振动（手传振动）。</p> <p>职业病危害因素检测结果</p> <p>印油工二甲苯和乙苯接触浓度超过限值要求，配粉工、压片工和正极入盖工锰及其化合物检测结果超过限值要求，切塑工、吸塑工等岗位噪声检测结果超过限值要求，其他岗位职业病危害因素检测结果符合限值要求。</p>					
<p>评价结论与建议</p> <p>职业病危害风险分类：较重</p> <p>建议：1) 在工艺条件允许的情况下，印油工艺可采用设备自动化，印油点建议采取密闭罩，并加大排风罩的抽风量，该岗位使用的印油挥发性大，应增强车间的全面通风；2) 选用不含苯、二甲苯含量较低的化学品；2) 配粉、压片、正极入盖增设局部排风罩；3) 完善作业区噪声防护设施，加强产生强噪音设备的维护保养，降低因设备运转故障产生的噪声危害；督促员工正确佩戴防护耳塞，减少噪声对操作工的危害。制定职工听力保护计划，应加强监督，严格要求作业人员规范、正确佩戴好个人防护用品；4) 参照《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求进行上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查及检查周期进行检查，按接触的职业危害因素完善职业健康检查的内容与岗位，具体见报告表 8.2-4、8.2-5；5) 污水处理站、洗盖车间按照服务半径不小于 15 米的要求设置冲淋洗眼器；6) 配备气体检测仪（氧气、氨、硫化氢）和移动式轴流风机供污水处理站有限空间作业使用；7) 制定有限空间作业操作规程，严格遵循“先通风、再检测、后作业”的操作规程；8) 印油车间印油区针对二甲苯和乙苯设置有毒气体报警装置；9) 配电液区、配锌膏区和污水处理站配备 5%硼酸溶液用于处理碱性灼伤事故，洗盖车间配备 2%碳酸氢钠溶液用于处理酸性灼伤事故。</p>					