

用人单位	肇庆千江高新材料科技股份有限公司				
单位地址	肇庆高新区临江工业园正隆二街				
单位联系人	王先生				
公示信息类别	职业病危害现状评价				
项目简介	肇庆千江高新材料科技股份有限公司属于股份有限公司（非上市、自然人投资或控股），其统一社会信用代码为 91441200794673767F，属于化学原料和化学制品制造业中的涂料制造（C2641）。公司现有员工 91 人，主要产品有水性乳胶漆、水性木器漆、聚氨酯漆稀释剂、7110 甲聚氨酯固化剂、环氧固化剂、醇酸树脂、聚酯树脂清漆、氨基清烘漆、硝基磁漆、环氧防腐漆、有机硅耐高温漆等。				
现场调查人员	饶望冬、陈金铨	调查时间	2020.6.30	陪同人	王先生
检测人员	彭定东、纪楷裕、丁伦、桂晗阳	检测时间	2020.7.30-8.1	陪同人	王先生
<p>主要职业病危害因素：</p> <p>该公司主要的职业病危害因素包括：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酮、丁酮、正己烷、环己酮、丁醇、甲醇、异丙醇、邻苯二甲酸酐、马来酸酐、苯酚、氨、甲苯二异氰酸酯、甲醛、苯乙醇、二丙酮醇、滑石粉尘、其他粉尘、噪声、工频电磁场、高温。</p> <p>职业病危害因素检测结果：</p> <p>该公司综合车间 油性漆生产区 研磨岗位的甲苯、二甲苯的定点短时间检测及综合车间 油性漆生产区 研磨工的个体苯系物联合作用检测结果超过职业接触限值，其他所检岗位职业病危害因素浓度（强度）度均低于职业接触限值。</p>					
<p>评价结论与建议</p> <p>职业病危害风险分类：严重</p> <p>建议：1）建议该公司职业卫生管理人员及各车间主管在日常管理工作中加强监督，加强员工对于防护设施的使用意识，同时在对员工的安全教育中增加对工人的职业卫生管理教育，加强其防护意识。2）建议该公司购买自动包装机用于产品的包装，从而减少人员对产品挥发的职业病危害因素的接触。3）建议该公司在水性制漆车间投料、调色、包装等岗位设置局部抽排装置。4）建议该公司在研磨岗位处增设抽排风装置，避免因研磨岗位设置在“L”形车间的角落处而造成通风不畅使产生的职业病危害因素形成堆积；建议该公司重新整修研磨岗位处设置的局部抽排装置，使局部抽排装置能够靠近作业人员的作业位置，避免因局部抽排装置设置距离作业位置太远，而影响了其防护效果。5）建议该公司在研发楼增设冲淋浴眼装置，对综合车间增设事故通风装置，增加甲类仓库、甲类仓库 A 防爆轴流风机的数量或者通风量，使综合车间、甲类仓库、甲类仓库 A 的通风换气次数大于 12 次/h。6）建议该公司今后按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 49 号）、《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求，安排各车间所有接触的职业病危害因素的员工进行相对应的上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，并完善职业卫生管理档案。各岗位具体检查项目参照本报告内容和《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）。7）建议该公司按照《工作场所职业病危害警示标识》（GBZ158-2003）的要求，在各生产车间岗位处增设苯、甲醇、甲醛、氨、甲苯二异氰酸酯、邻苯二甲酸酐、正己烷等的警示标识和告知卡。8）建议该公司企业负责人及</p>					

职业卫生管理人员尽快参加相应的职业卫生培训。9) 建议该公司在生产区、储存区、辅助生产区与办公及生活区之间增加绿化，减少生产区、储存区、辅助生产区对办公及生活区的影响。10) 建议该公司加强原辅材料的采购管理，购买不含苯的原料。11) 建议该公司在本项目完成后，尽快落实上述的各职业卫生评价建议以及 2017 年度的职业卫生现状评价建议。