

建设单位	广东浪庭电器科技有限公司				
项目名称	广东浪庭电器科技有限公司音响制造基地建设项目				
项目地址	清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园区内				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	黎先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	该项目拟投资 26000 万元，主要从事智能音响及音响周边产品生产加工，年产量分别为 100 万套、100 万件				
现场调查人员	/	调查时间	/	陪同人	/
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：噪声、其他粉尘、聚丙烯粉、木粉尘、甲苯、二甲苯、环己酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正己烷、异丙醇、2-丁氧基乙醇、甲苯二异氰酸酯、乙酸乙烯酯、二氧化锡、铅烟、铜烟、高温、振动、激光、臭氧、氮氧化物、锰及其化合物、紫外线、高温、硫化氢、氨、工频电场。</p> <p>预期危害程度：根据类比检测结果，预期除了厂房 2# 1F 木工车间的开料工、锣机工、数控机床操作工、自动打磨工、手动打磨工、油磨工，厂房 3# 1F 五金车间的冲床工，厂房 3# 4F 组装车间的测试工，厂房 4# 2F 插件/焊接车间插件工、厂房 4# 3F 插件/焊接车间插件工作业过程中接触的噪声可能不符合职业接触限值外，其他各岗位危害因素均符合职业接触限值。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1) 完善噪声防护措施</p> <p>(1) 优先选用低噪声设备；</p> <p>(2) 对高噪声设备设路基础减振设施；</p> <p>(3) 通过完善设备布局、设路隔音墙等工程技术措施进一步降低噪声强度；</p> <p>(4) 加强个人防护和监督管理，为噪声作业岗位操作工配备合适的耳塞或耳罩，确保工人在生产过程中能够正确佩戴使用耳塞或耳罩；</p> <p>(5) 根据《工业企业职工听力保护规范》(中华人民共和国卫生部卫法监发[1999]第 620 号)</p>					

的要求制定噪声作业岗位员工的听力保护计划，内容应包括工作场所噪声监测、听力测试与评定、工程控制措施、护耳器的要求及使用、职工防护用品佩戴使用培训以及记录保存等方面内容；

(6) 合理安排轮岗作业，缩短高噪声工位作业人员作业时间。

2) 依法开展职业卫生“三同时”工作

(1) 职业病危害防护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用；

(2) 项目设计阶段应编制职业病防护设施设计专篇，工程在正式投产前，应进行职业病危害控制效果评价，职业病防护设施经验收合格后，方可投入正式生产和使用。

3) 完善建筑卫生学和辅助用室设计

参照《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)中3级卫生标准的参数要求对浴室、存衣间、更衣室、盥洗水龙头等辅助用室进行具体的设路，使其满足生产员工的卫生需要。

4) 落实该项目建成试运行期间的职业病防治

(1) 在存在职业病危害的相应工作岗位设置职业病危害因素警示标识、告知牌(卡)以及物料安全技术说明书；

(2) 根据《中华人民共和国职业病防治法》等有关要求，项目单位应委托具有从事职业健康检查资质的卫生服务机构对拟从事接触职业病危害作业和有特殊健康要求作业的劳动者进行上岗前的职业健康检查，以排除职业禁忌证员工；

(3) 项目正式投产后，应由具有职业卫生技术服务资质的机构对工作场所职业病危害因素进行定期检测和评价，以确保工作场所职业病危害因素可以控制在国家职业卫生接触限值以下；

(4) 加强职业病防护设施、应急物资的日常巡检与维护，及时发现问题，解决问题。维修工进行设备维护时，应严格按照安全卫生操作规程操作，并做好职业病危害防护措施。

技术审查专家组评审意见：

1.本项目涉及的工艺比较多，比较杂，对各工作(生产)区域的生产设备布局提出分析、建议，避免产生明显的交叉污染现象；

2.细化生产工艺过程中机械化程度描述(补充包铁芯、洗版等的作业方式)，细化污水处理的工程分析；

3.完善丝印工职业病危害因素识别分析和评价；

4.完善各工作区域(场所)的通风内容描述或建议内容；

5.细化应急救援设施合理性、符合性评价;

6.专家提出的其他个人意见。