

建设单位	广东新兴铸管有限公司				
项目名称	广东新兴铸管有限公司绿色智能制造生产线升级项目				
项目地址	阳春市春城街道南街大道 113 号				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	纪先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	新建二期间车间，年产 20 万吨球墨铸管，产品铸管规格 DN350~800，公称长度 6m；建设项目用地 6.54 万平方米，折合 98 亩；现在册生产员工 145 人（不含委外人员）。				
现场调查人员	危朋、郭磊	调查时间	2020.3.12	陪同人	纪先生
检测人员	王其飞、张建雄、唐艳梅、王海坤、汤典峰	检测时间	2020.4.1-3	陪同人	纪先生
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：</p> <p>生产过程中产生的职业病危害因素：：矽尘、其他粉尘、砂轮磨尘、电焊烟尘、一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、氧化镁烟、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、甲酸甲酯、二氯丙烷、二氯乙烷、三氯甲烷、氯乙烯、二氯乙烯、三氯乙烯、甲醇、丁酮、壬烷、正己烷、异丙醇、萘、氧化锌、锰及其化合物、臭氧、噪声、高温、工频电场、高频电磁场、紫外辐射（短波紫外线）、紫外辐射（中波紫外线）、电焊弧光。</p> <p>所检职业病危害因素中熔炼工段进铁工、炉前工、球化工，浇注工段浇注工、操作工，制芯工段操作工，退火炉温控工、画号工、巡炉工、操作工、班长，精整工段切环工、三磨工、较圆工、水压操作工、布料工、承口堵头、养生工、插口修补密排连、班长，涂装工段水磨工、打磨工、喷锌工、喷涂工、班长及天车工在正常生产过程中接触的噪声强度均不符合职业接触限值要求；熔炼工段球化工、浇注工段流槽工及操作工接触的矽尘浓度不符合职业接触限值要求，退火炉扒芯岗位的高温强度不符合职业接触限值要求；涂装工段布料岗位苯的短时间检测浓度 22.3mg/m³，不符合要；其余岗位职业病危害因素均低于接触限值。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。</p> <p>建议：1) 进一步完善风机、中频炉、离心浇注机、水磨房、打磨机、天车、切环机等产噪较大设备的减振、消声、隔声等设施；2) 加强熔炼工段球化岗位投料口、浇注工段浇注台、离心浇注机等除尘设施及管理措施的管理，定期清理除尘管理积尘，防止因积尘降低设备的除尘效果，使其浓度符合职业接触限值要求；3) 根据员工接触职业病危害种类及浓度/强度，为员工配备适合的个人防护用品并及时更换。该公司为现场工作人员配备的保为康防噪耳塞对部分岗位的有效性不符合要求，建议为 40h 等效声级大于 95dB (A) 的噪声作业岗位在配备降噪耳塞的基础上增加配备降噪耳罩，正常生产期间同时使用，并做好噪声作业岗位人员的听力保护计划等。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 补充完善该项目总平面布置的相关内容；2) 补充生产工艺过程中的职业病危害因素的分析与识别内容；3) 在进一步完善和落实职业卫生管理制度中补充：开展有针对性的职业卫生培训、加强高温作业预防措施等内容；4) 专家提出的其他个人意见。</p>					

专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组
长确认。